

勞動部職業安全衛生署 函

地址：24219新北市新莊區中平路439號南棟11樓
承辦人：張藝騰
電話：02-89956666-8148
電子信箱：cw0221@osha.gov.tw

受文者：台灣區電機電子工業同業公會

發文日期：中華民國108年11月28日

發文字號：勞職安4字第1081052504號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文 (1052504A00_ATTCH3.pdf、1052504A00_ATTCH4.odt)

主旨：檢送動力堆高機自動檢查紀錄表（內燃機配衡型專用、電動配衡型專用及電動伸縮型專用等）範例表單，如有修正意見，請依附表格式提供建議，並於108年12月13日前免備文寄送本署彙辦，請查照。

說明：

- 一、查機械設備器具安全標準第5章業明定配衡型、側舉型、伸臂式、跨提型及窄道式等5種荷重10公噸(含)以下之動力堆高機類型應符合之安全標準，另依職業安全衛生管理辦法第17條及第50條規定，雇主對於動力堆高機應每年及每月定期檢查一次，每日並於作業前實施檢點，檢查項目包括制動裝置、離合器及方向裝置…等，為協助事業單位(雇主)依前開辦法對動力堆高機實施自動檢查，本署爰草擬國內動力堆高機較多使用類型之旨揭範例表單3種，以供參考。
- 二、為利於彙辦，請將上述修正意見表電子檔另以電子郵件寄送至本署承辦人（電子信箱：cw0221@osha.gov.tw），逾

期未送者，視同無意見。

正本：經濟部工業局、經濟部標準檢驗局、經濟部國營事業委員會、國防部軍備局、國防部中山科學研究院、臺北市勞動檢查處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、新北市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部加工出口區管理處、中華民國全國總工會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、臺灣機械工業同業公會、台灣區工具機暨零組件工業同業公會、台灣區流體傳動工業同業公會、新北市進出口商業同業公會、台北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、社團法人台灣建設機械協會、中華民國電機技師公會、台灣銲接協會、台灣省工業會、新北市工業會、台北市工業會、台中市工業會、台南市工業會、高雄市工業會、台灣區電氣工程工業同業公會、基隆市報關商業同業公會、台北市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣區照明燈具輸出業同業公會、台灣區裝飾燈泡燈串輸出業同業公會、台北市機器商業同業公會、台灣區手工具工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國五金商業同業公會全國聯合會（電動工具進口業者小組）、中華民國防爆電氣協會、台灣省進出口商業同業公會聯合會、新北市五金商業同業公會、台北市五金商業同業公會、台中市五金商業同業公會、台南市五金商業同業公會、高雄市五金商業同業公會、台灣省商業會、高雄市商業會、新北市商業會、台北市商業會、台中市商業會、台南市商業會、財團法人產業安全技術中心、社團法人中華產業機械設備協會、社團法人桃園市堆高機同業安全管理協進會、社團法人臺中市堆高機同業安全管理協進會、社團法人臺南市堆高機同業安全管理協進會、社團法人雲林縣堆高機同業安全管理協進會、社團法人高雄市堆高機同業安全管理協進會、台灣堆高機代理暨製造商協會、中華民國堆高機同業安全管理聯合會、財團法人工業技術研究院綠能與環境研究所、財團法人金屬工業研究發展中心、財團法人精密機械研究發展中心、財團法人台灣大電力研究試驗中心、財團法人台灣電子檢驗中心

副本：各縣市政府（含各直轄市及金門、連江兩縣）（含附件）、勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中心（含附件）、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心（含附件）、勞動部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心（含附件）、勞動部職業安全衛生署職業安全組（含附件）

電 2979/11289 交 11: 換 文章

附表一 動力堆高機自動檢查紀錄表(內燃機配衡型專用)範列表單

廠牌名稱:	受檢事業單位名稱:
型式:	堆高機使用或管理者:
製造號碼:	
揚高: mm	
最大荷重: kg	檢查單位:
檢查時間:	檢查人員:
檢查地點:	

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
車體結構	1. 頂蓬		■	■	頂棚結構有無變形 銹蝕、開口長或寬 須小於 16 公分、	目視			
	2. 車體周邊			■	外觀結構有無變形 銹蝕	敲診			
	3. 駕駛座			■	駕駛座與頂棚距離 須大於 95cm、座椅 是否具備緩衝材質	量尺			
	4. 安全帶	■		■	具備安全帶功能	壓重			
電氣裝置	5. 前後照明燈	■		■	照明須明亮	目視 操作 聽診			
	6. 轉向指示燈	■		■	啟動時須穩定閃爍				
	7. 警報裝置	■		■	車輛行駛中須聲音 警報(如有設置)				
	8. 警示燈. 剎車燈	■		■	車輛行駛中須燈光 警示、車輛煞車時 須亮紅燈				
	9. 喇叭裝置	■		■	喇叭啟動時須聲音 警報				
	10. 儀錶指示器	■		■	儀錶指示均須正常				
	11. 電瓶	■		■	電瓶液量、樁頭清 潔				
	12. 保險絲		■	■	保險絲規格正確、 無燒毀				
原動機	13. 引擎機油	■		■	引擎機油油量確認	目視 操作			
	14. 起動狀態	■		■	卡住狀態、異音、 預熱栓、加熱器的 作動				
	15. 運轉狀態		■	■	怠速運轉及加速運 轉狀況	聽診			
	16. 排氣狀態		■	■	排氣顏色、排氣聲 音；排氣管、消音 器等漏氣	扭力 扳手			

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
	17. 鎖附固定			■	汽缸蓋、歧管鎖固螺絲、螺帽的鬆緩	壓力表			
油壓裝置	18. 油壓幫浦			■	確認油壓幫浦是否正常	目視			
	19. 升降油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	操作			
	20. 傾斜油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	聽診			
	21. 轉向油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	壓力表			
	22. 油壓控制閥			■	確認超壓安全閥是否能正常動作				
	23. 各部油管			■	確認各部位油管是否劣化破損				
積載裝置	24. 桅桿	■	■	■	確認桅桿焊接處是否龜裂。 確認鏈條是否潤滑與緊度。	目視 操作 量尺			
	25. 鏈條與鏈輪	■	■	■	鏈條伸長量不得超出3%、確認鏈輪是否變形、龜裂。 確認是否潤滑與緊度。				
	26. 升降軸承		■	■	確認軸承異音、門架升降時產生阻力				
	27. 貨叉		■	■	貨叉厚度不得低於原始厚度90%				
	28. 貨叉銷	■		■	確認貨叉銷是否能正常動作				
	29. 後扶架		■	■	結構有無變形銹蝕				
制動裝置	30. 行車制動	■	■	■	制動踏板的間隙、確認行車煞停有效狀況	目視 操作			
	31. 煞車油	■	■	■	煞車油油量確認				
	32. 駐車制動	■	■	■	駐車拉桿拉力或踏板間隙、確認駐車保持有效狀況				
	33. 制動鼓床、制動蹄片			■	間隙、內襯剝離、損傷、磨耗、角梢的腐蝕、彈簧的減弱、鼓風的龜裂、				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					損傷、磨耗、安裝				
走行裝置	34. 輪胎	■	■	■	確認輪胎胎壓、龜裂、損傷、磨耗	目視操作			
	35. 輪胎鋼圈螺栓	■	■	■	緊度確認				
	36. 前後輪軸		■	■	確認輪軸龜裂、損傷、變形				
方向及操縱裝置	37. 方向盤		■	■	車輪的間隙、鬆緩、震動	目視操作 觸診 尺規			
	38. 手拉桿		■	■	龜裂、損傷、彎曲、震動				
	39. 離合器		■	■	油量、污損、漏油、安裝				

附表二 動力堆高機自動檢查紀錄表(電動配衡型專用)範例表單

廠牌名稱:	受檢事業單位名稱:
型式:	堆高機使用或管理者:
製造號碼:	
揚高: mm	
最大荷重: kg	檢查單位:
檢查時間:	檢查人員:
檢查地點:	

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
車體結構	1. 頂蓬		■	■	頂棚結構有無變形 銹蝕、開口長或寬 須小於 16 公分、	目視			
	2. 車體周邊			■	外觀結構有無變形 銹蝕	敲診			
	3. 駕駛座			■	駕駛座與頂棚距離 須大於 95cm、座椅 是否具備緩衝材質	量尺			
	4. 安全帶	■		■	具備安全帶功能	壓重			
電氣裝置	5. 前後照明燈	■		■	照明須明亮	目視			
	6. 轉向指示燈	■		■	啟動時須穩定閃爍				
	7. 警報裝置	■		■	車輛行駛中須聲音 警報(如有設置)				
	8. 警示燈、剎車燈	■		■	車輛行駛中須燈光 警示、車輛煞車時 須亮紅燈				
	9. 喇叭裝置	■		■	喇叭啟動時須聲音 警報	操作			
	10. 儀錶指示器	■		■	儀錶指示均須正常	聽診			
	11. 電瓶	■		■	電瓶液量、樁頭清 潔				
	12. 保險絲		■	■	保險絲規格正確、 無燒毀	三用 電表			
	13. 電磁接觸器		■	■	接點的鬆緩、損 傷、磨耗、作動、 污損、安裝				
	14. 過電流限制裝 置		■	■	馬達的最大電流值				
15. 充電器	■		■	接點的損傷、磨 損、充電用電線、 插座、插頭的損	目視 操作				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					傷、燒毀				
電動機	16. 交流馬達			■	馬達安裝確認	目視			
	17. 直流馬達			■	碳刷的磨耗、力道、彈簧力、交換機的污損、磨耗、內部連接線、安裝	觸診 板手 游標卡尺			
油壓裝置	18. 油壓幫浦			■	確認油壓幫浦是否正常	目視			
	19. 升降油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	操作			
	20. 傾斜油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	聽診			
	21. 轉向油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	壓力表			
	22. 油壓控制閥			■	確認超壓安全閥是否能正常動作				
	23. 各部油管			■	確認各部位油管是否劣化破損				
積載裝置	24. 桅桿	■	■	■	確認桅桿焊接處是否龜裂。 確認鏈條是否潤滑與緊度。	目視 操作 量尺			
	25. 鏈條與鏈輪	■	■	■	鏈條伸長量不得超出3%、確認鏈輪是否變形、龜裂。 確認是否潤滑與緊度。				
	26. 升降軸承		■	■	確認軸承異音、門架升降時產生阻力				
	27. 貨叉		■	■	貨叉厚度不得低於於原始厚度90%				
	28. 貨叉銷	■		■	確認貨叉銷是否能正常動作				
	29. 後扶架		■	■	結構有無變形銹蝕				
制動裝置	30. 行車制車	■	■	■	制車踏板的間隙、確認行車煞停有效狀況	目視			
	31. 煞車油	■	■	■	煞車油量確認	操作			
	32. 駐車制車	■	■	■	駐車拉桿拉力或踏				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					板間隙、確認駐車保持有效狀況				
	33. 制動鼓床、制動蹄片			■	間隙、內襯剝離、損傷、磨耗、角梢的腐蝕、彈簧的減弱、鼓風的龜裂、損傷、磨耗、安裝				
走行裝置	34. 輪胎	■	■	■	確認輪胎胎壓、龜裂、損傷、磨耗	目視操作			
	35. 輪胎鋼圈螺栓	■	■	■	緊度確認				
	36. 前後輪軸		■	■	確認輪軸龜裂、損傷、變形				
方向及操縱裝置	37. 方向盤		■	■	車輪的間隙、鬆緩、震動	目視操作 觸診 尺規			
	38. 手拉桿		■	■	龜裂、損傷、彎曲、震動				
	39. 離合器		■	■	油量、污損、漏油、安裝				

附表三 動力堆高機自動檢查紀錄表(電動伸縮型專用)範例表單

廠牌名稱:	受檢事業單位名稱:
型式:	堆高機使用或管理者:
製造號碼:	
揚高: mm	
最大荷重: kg	檢查單位:
檢查時間:	檢查人員:
檢查地點:	

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
車體結構	1. 頂蓬		■	■	頂棚結構有無變形 銹蝕、開口長或寬 須小於 16 公分、	目視 敲診			
	2. 車體周邊			■	外觀結構有無變形 銹蝕	量尺			
	3. 駕駛座			■	駕駛踏板與頂棚距 離須大於 180cm	壓重			
電氣裝置	4. 前後照明燈	■		■	照明須明亮	目視 操作 聽診 三用 電表			
	5. 轉向指示燈	■		■	啟動時須穩定閃爍				
	6. 警報裝置	■		■	車輛行駛中須聲音 警報(如有設置)				
	7. 警示燈. 剎車燈	■		■	車輛行駛中須燈光 警示、車輛煞車時 須亮紅燈				
	8. 喇叭裝置	■		■	喇叭啟動時須聲音 警報				
	9. 儀錶指示器	■		■	儀錶指示均須正常				
	10. 電瓶	■		■	電瓶液量、椿頭清 潔				
	11. 保險絲		■	■	保險絲規格正確、 無燒毀				
	12. 電磁接觸器		■	■	接點的鬆緩、損 傷、磨耗、作動、 污損、安裝				
	13. 過電流限制裝 置		■	■	馬達的最大電流值				
	14. 充電器	■		■	接點的損傷、磨 損、充電用電線、 插座、插頭的損 傷、燒毀	目視 操作			
電動	15. 交流馬達			■	馬達安裝確認	目視			
	16. 直流馬達			■	碳刷的磨耗、力				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
機					道、彈簧力、交換機的污損、磨耗、內部連接線、安裝	觸診 板手 游標卡尺			
油壓裝置	17. 油壓幫浦			■	確認油壓幫浦是否正常	目視			
	18. 升降油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	操作			
	19. 傾斜油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	聽診			
	20. 轉向油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	壓力表			
	21. 油壓控制閥			■	確認超壓安全閥是否能正常動作				
	22. 各部油管			■	確認各部位油管是否劣化破損				
積載裝置	23. 桅桿	■	■	■	確認桅桿焊接處是否龜裂。 確認鏈條是否潤滑與緊度。	目視 操作 量尺			
	24. 鏈條與鏈輪	■	■	■	鏈條伸長量不得超出 3%、確認鏈輪是否變形、龜裂。 確認是否潤滑與緊度。				
	25. 升降軸承		■	■	確認軸承異音、門架升降時產生阻力				
	26. 貨叉		■	■	貨叉厚度不得低於於原始厚度 90%				
	27. 貨叉銷	■		■	確認貨叉銷是否能正常動作				
	28. 後扶架		■	■	結構有無變形銹蝕				
制動裝置	29. 行車剎車	■	■	■	剎車踏板的間隙、確認行車煞停有效狀況	目視 操作			
	30. 煞車油	■	■	■	煞車油油量確認				
	31. 制動碟盤、來令片		■	■	來令片的拖曳、厚度、活塞的漏油、煞車卡鉗座的龜裂、損傷、磨耗、				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					安裝				
	32. 駐車剎車	■	■	■	駐車拉桿拉力或踏板間隙、確認駐車保持有效狀況				
走行裝置	33. 輪胎	■	■	■	確認損傷、磨耗、龜裂、培林的顫動、異音、螺絲、螺帽的鬆緩	目視			
	34. 懸掛結構	■	■	■	龜裂、損傷、變形、安裝螺絲的鬆緩	操作			
	35. 前後輪軸		■	■	確認輪軸龜裂、損傷、變形				
方向及操縱裝置	36. 方向盤		■	■	車輪的間隙、鬆緩、震動	目視 操作 觸診 尺規			
	37. 手拉桿		■	■	龜裂、損傷、彎曲、震動				

動力堆高機自動檢查紀錄表範例表單修正意見表		
建議事項	範例事項	說明

提意見人：

住址：

電話：

日期：

附註：

- 一、本意見表請以電子郵件（cw0221@osha.gov.tw）或郵遞（新北市新莊區中平路439號南棟11樓）或傳真（02-89956665）之方式回擲（免備文）；無意見者免復。
- 二、如有本案相關疑問請電洽勞動部職業安全衛生署職業安全組第四科張藝騰先生（02-89956666轉8148）